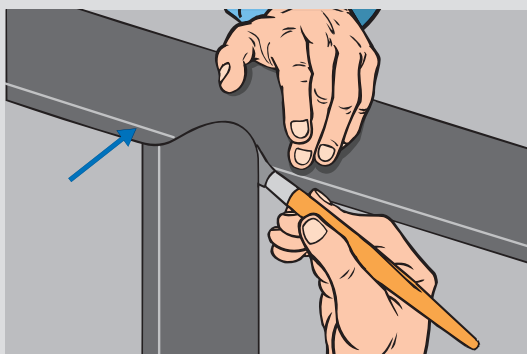
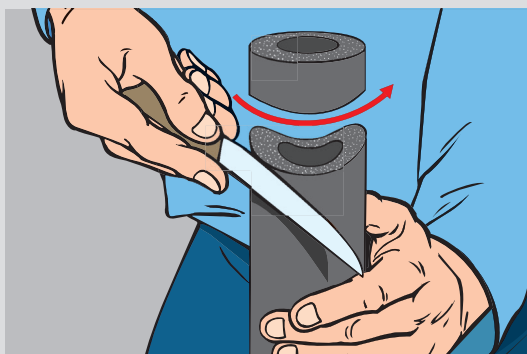
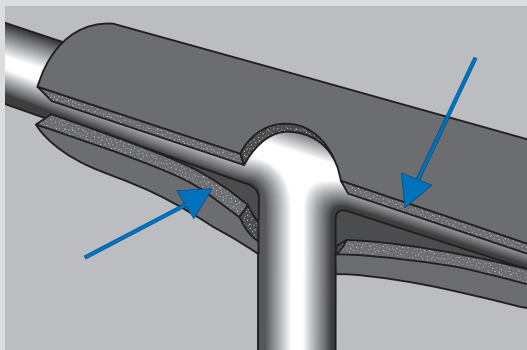
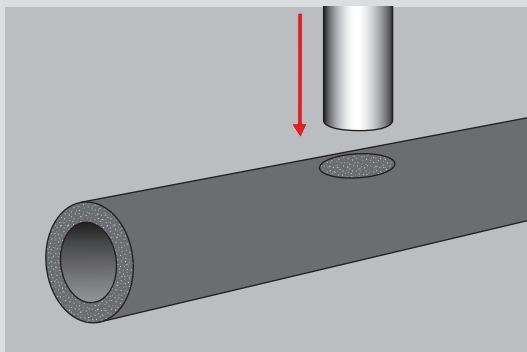




МЕТОД 2

- 1** Сделайте отверстие в изоляционной трубке "K-FLEX" с помощью пробойника диаметром равным диаметру отвода.
- 2** Разрежьте трубку "K-FLEX" вдоль так, чтобы разрез пришелся по середине выполненного отверстия. Наденьте изоляцию на трубопровод, пропуская отвод в отверстие. Склейте трубку, как описано на странице 15 данного руководства.
- 3** Возьмите материал "K-FLEX", предназначенный для изоляции отвода. Вырежьте на торце трубки U-образное углубление (лучше выполнить его глубже, чем требуется, нежели мельче.)
- 4** Наденьте изоляцию на отвод. Присоедините трубку "K-FLEX" с вырезанным торцом к изоляции трубопровода, как показано на рисунке. Тщательно склейте их вместе.



ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ

*Небольшие вентили, запорные краны могут изолироваться с помощью трубок "K-FLEX".
Существуют различные способы изоляции вентилей, зависящие от высоты крана.*

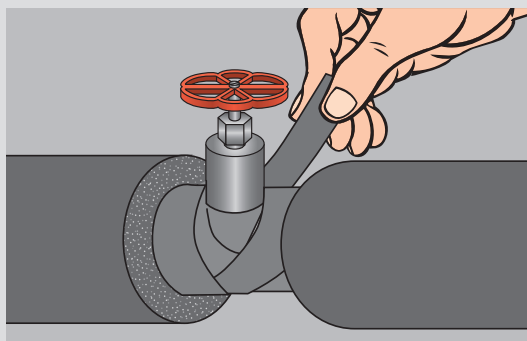
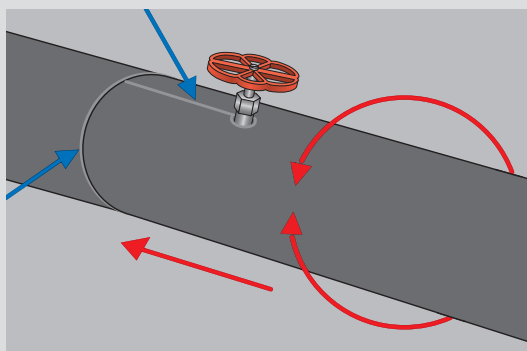
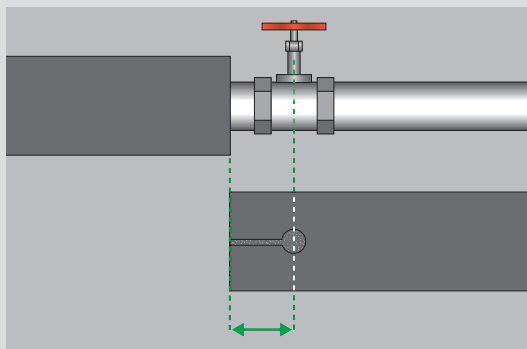
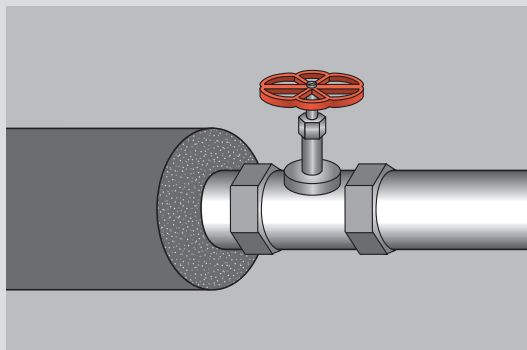
Невысокие краны

1
Разрежьте изоляционную трубку на расстояние достаточное для изоляции крана. На конце разреза выполните с помощью пробойника круглое отверстие диаметром равным диаметру ножки крана.

2
Установите трубку в нужное место. Тщательно склейте разрез и место соединения с соседней секцией.

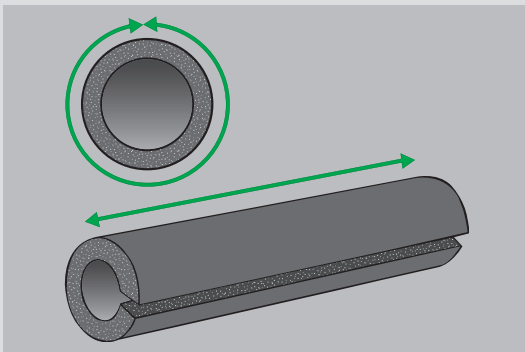
Высокие краны

1
Выполните изоляцию примыкающих к вентилю труб, вплотную придвинув трубки "K-FLEX". Оберните самоклеящейся изоляционной лентой основание крана, как показано на рисунке.

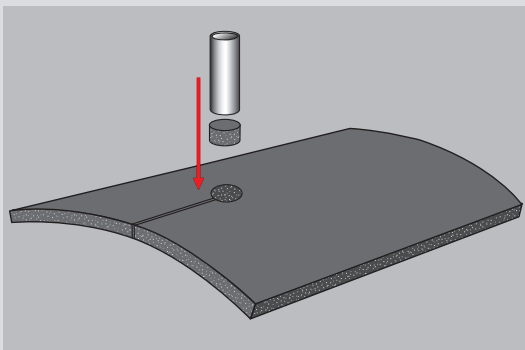




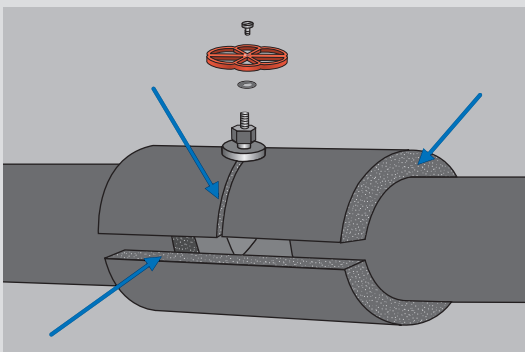
- 2 Отрежьте кусок изоляционной трубки длиной равной длине окружности примыкающей изоляции, разрежьте его вдоль.



- 3 Разверните разрезанный кусок изоляции. Выполните на нем продольный разрез посередине, как показано на рисунке. На его конце сделайте с помощью пробойника круглое отверстие диаметром равным диаметру ножки крана.

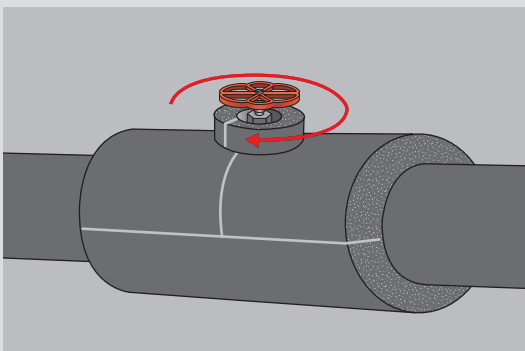


- 4 Установите изготовленную деталь на вентиль, провед ножку крана в круглое отверстие. Убедитесь, что обеспечивается нахлест установленного материала поверх изоляции примыкающих труб.



Снимите рукоятку крана, если это возможно, перед началом работ по монтажу изоляции вентиля.

- 5 Тщательно склейте разрезы и места соединения с примыкающими секциями. При необходимости дополнительно изолируйте торчащую ножку крана материалом "K-FLEX" из обрезков.



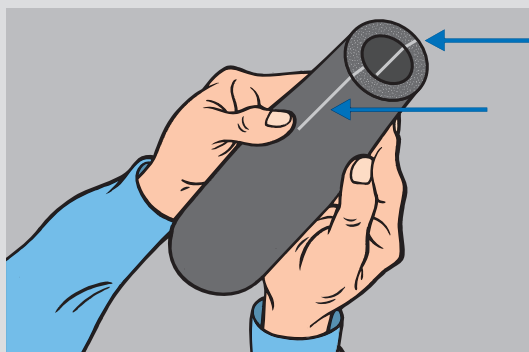
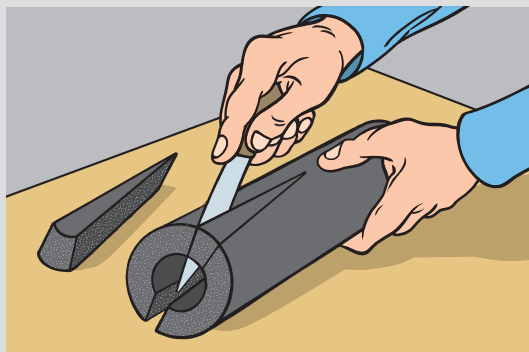
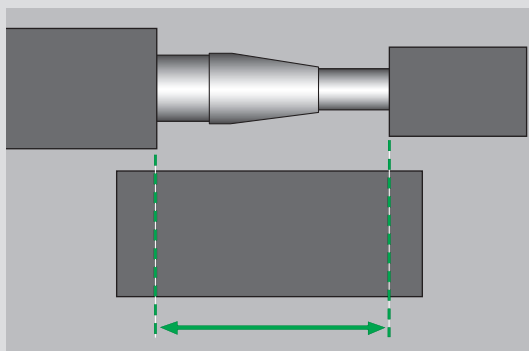
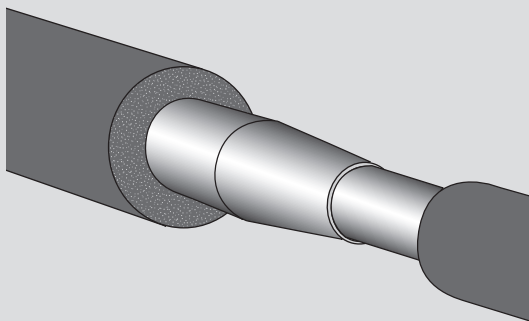
ПЕРЕХОДНИКИ

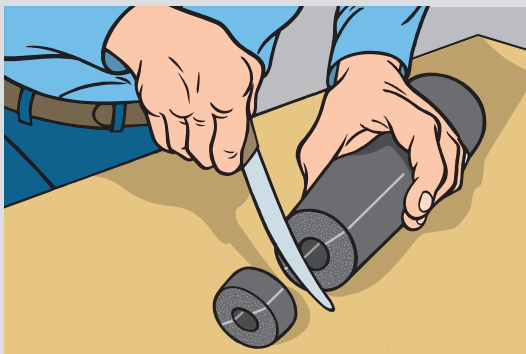
1
Изоляцию вставок, соединяющих трубы разного диаметра, можно выполнять из трубок "K-FLEX".
Выполните изоляцию основных труб, оставив между секциями "K-FLEX", примыкающими к переходнику, расстояние больше, чем сама вставка.

2
Отрежьте от трубки с внутренним диаметром большей трубы кусок длиной превышающей расстояние оставленное между изоляционными секциями.

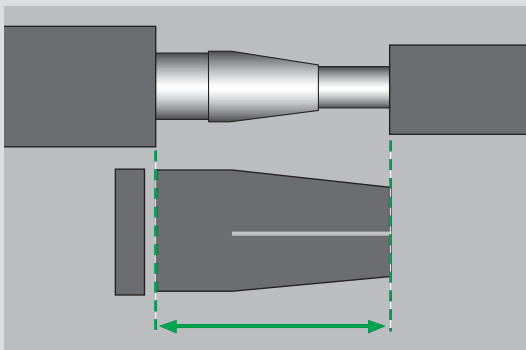
3
Вырежьте с одной стороны трубки два V-образных клина напротив друг-друга.

4
Нанесите клей на края V-образных вырезов. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время.

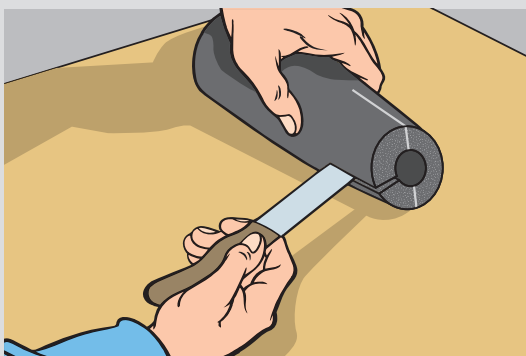




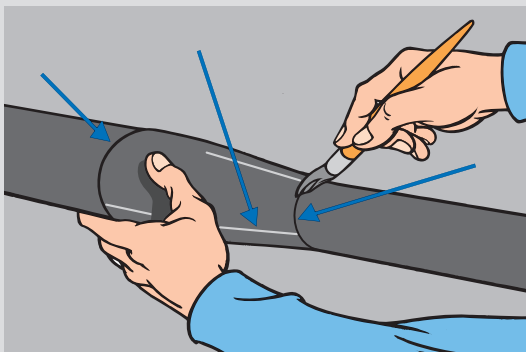
- 5 После того, как клей подсохнет, аккуратно отрежьте изоляционный конус с узкой стороны так, чтобы полученный при этом диаметр соответствовал диаметру изоляции меньшего трубопровода.



- 6 Точно вымерьте расстояние, оставленное между соседними секциями "K-FLEX". Подрежьте изоляционный конус со стороны большого диаметра до необходимой длины с учетом небольших припусков (2 мм).



- 7 Разрежьте вставку вдоль и установите на трубопровод.



- 8 Нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края вставки к изоляции трубопровода.

ПОДВЕСЫ ДЛЯ ТРУБ

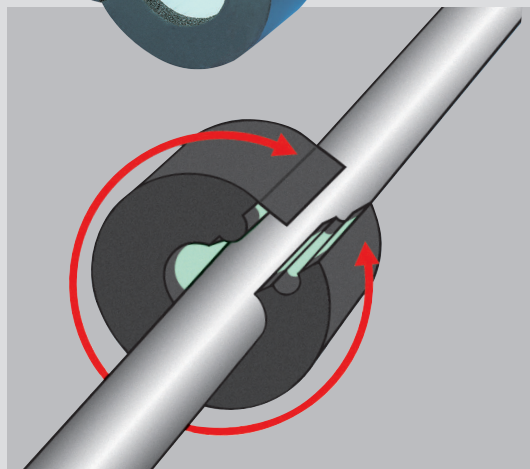
IK Insulation Group предлагает специальные подвесы для труб различных диаметров.

Использование подвесов позволяет избежать смятия изоляции в местах опирания трубопроводов и образования "мостиков холода", являющихся причиной возникновения конденсата. Толщина подвеса подбирается в соответствии с толщиной изоляции трубопровода.



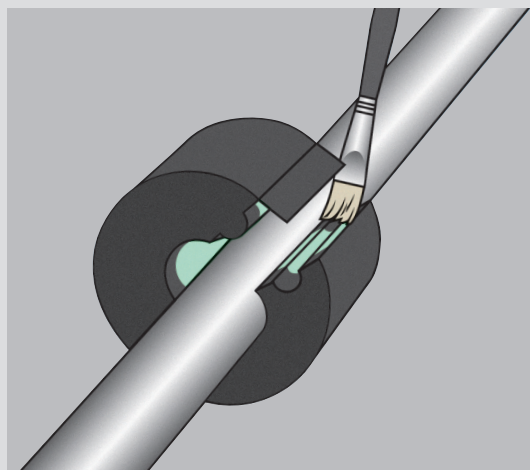
Раскройте подвес, оденьте на трубопровод в месте расположения опоры.

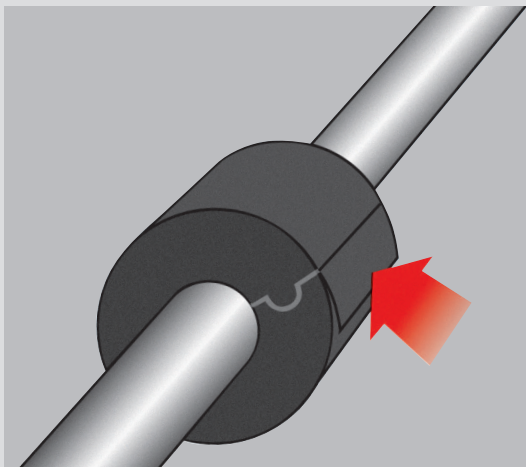
1



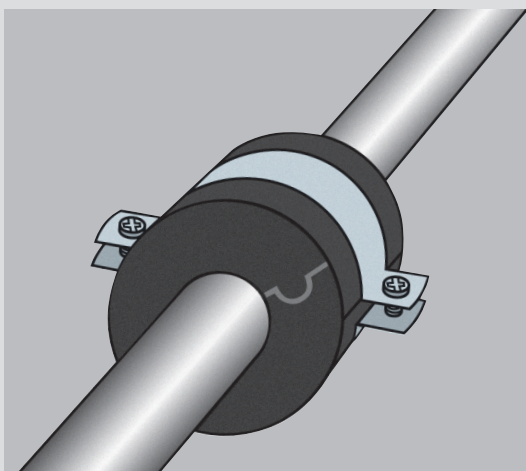
Нанесите клей "K-FLEX" на поверхности соединения двух половинок подвеса и сожмите их.

2

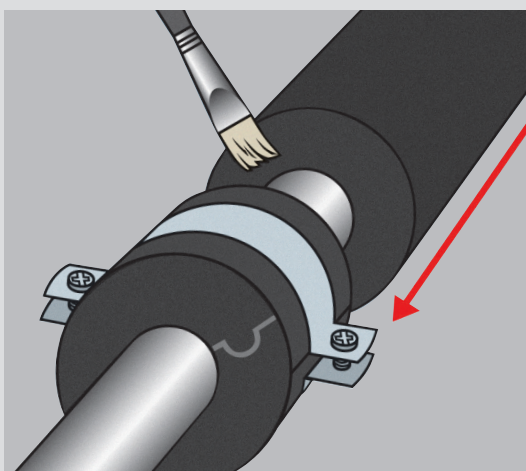




- 3 Зафиксируйте стык переклестом самоклеящейся ленты, расположенной по наружному периметру подвеса.



- 4 Закрепите металлический хомут вокруг подвеса.



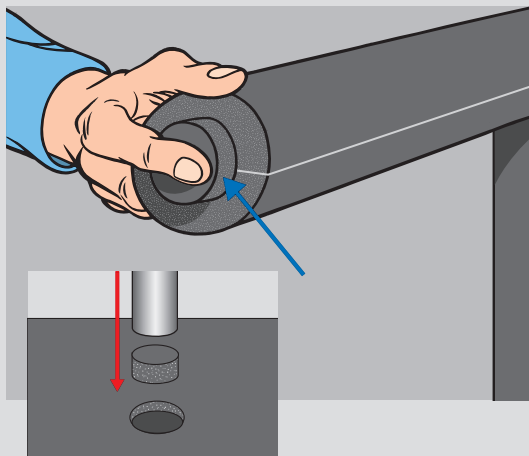
- 5 Тщательно приклейте изоляцию трубопровода к подвесу с обоих концов клеем "K-FLEX".



ЗАДЕЛКА ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ У ТРУБОПРОВОДОВ

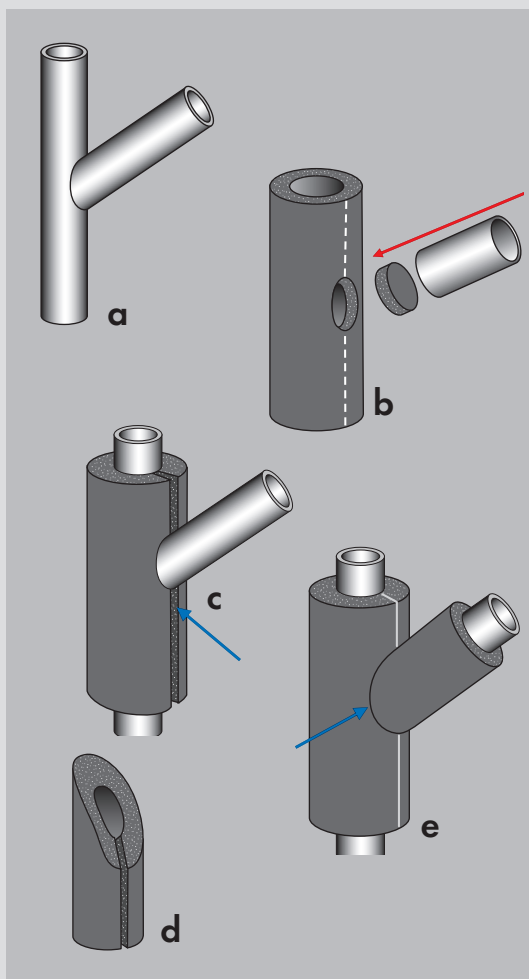
Вырежьте с помощью пробойника круглую заглушку нужного диаметра из остатков листового материала "K-FLEX".

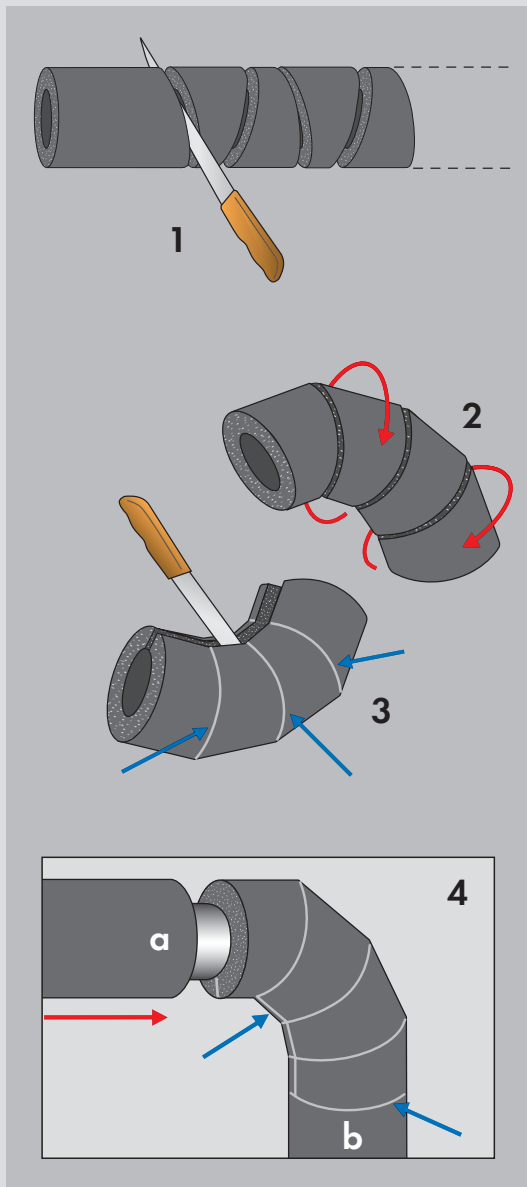
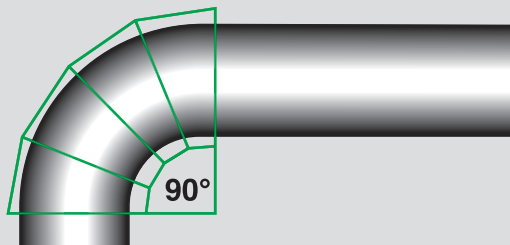
Нанесите клей "K-FLEX" на соединяемые поверхности изоляций и вставьте заглушку в изоляционную трубку.



ИЗОЛЯЦИЯ У-ОБРАЗНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ

- a) Отрежьте кусок трубки "K-FLEX" необходимой длины.
- b) Пробейте пробойником нужного диаметра отверстие под углом соединения труб U - образное углубление (лучше выполнить его глубже, чем требуется, нежели мельче). Разрежьте трубку вдоль.
- c) Разрежьте трубку вдоль через центр отверстия. Наденьте на трубопровод и склейте шов клеем "K-FLEX".
- d) Отрежьте второй кусок трубки "K-FLEX" необходимой длины. Сделайте на его торце под углом соединения труб U - образное углубление (лучше выполнить его глубже, чем требуется, нежели мельче). Разрежьте трубку вдоль.
- e) Наденьте изоляцию на отвод. Присоедините трубку "K-FLEX" с вырезанным торцом к изоляции трубопровода, как показано на рисунке. Тщательно склейте их вместе.





ИЗОЛЯЦИЯ ИЗГИБОВ ТРУБОПРОВОДА С ПОМОЩЬЮ СЕГМЕНТОВ.



В случае, если изоляционную трубку невозможно натянуть на изгиб трубопровода, подойдет данный метод изоляции.

- 1 Возьмите трубку "K-FLEX" нужного диаметра длиной достаточной для изоляции изгиба. Разрежьте ее на 3-5 сегментов под одним и тем же углом. При этом для изгиба под 90° сумма этих углов должна равняться 90° .

Для выполнения этой операции используйте столярное стусло и нож с длинным лезвием.

- 2 Разверните каждый второй сегмент на 180° так, чтобы образовался необходимый угол.
- 3 Склейте вместе все составные части угла. После того, как клей просохнет, аккуратно прорежьте сегментный изоляционный угол вдоль внутренней стороны.
- 4 Оденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края угла к остальной изоляции по линиям a,b.

СОЕДИНЕНИЯ ПОД УГЛОМ БОЛЕЕ 90°

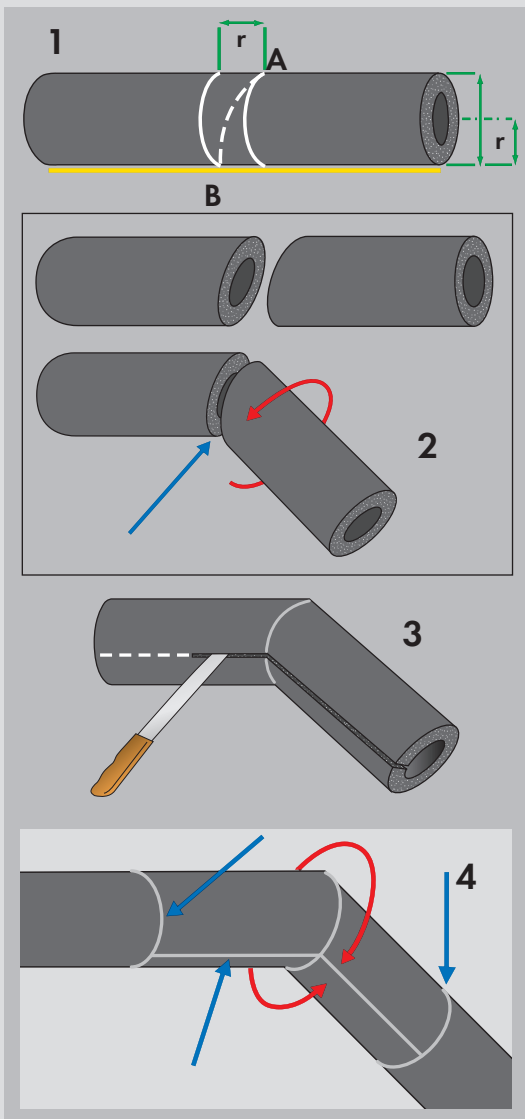
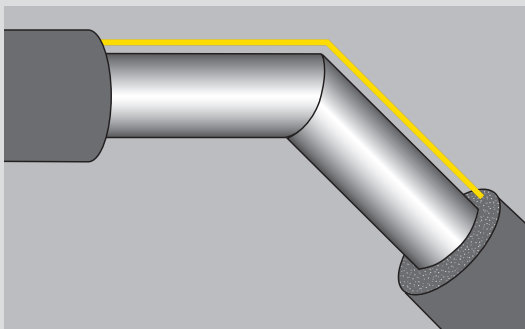
Вначале выполните изоляцию примыкающих к соединению участков трубопровода.

1) Измерьте длину углового участка, подлежащего изолированию. Отрежьте кусок изоляционной трубки "K-FLEX" нужного диаметра, немного большей длины, чем измеренный участок. Начертите посередине отрезанного куска две параллельные линии на расстоянии друг от друга равном внешнему радиусу этой трубки. Проведите линию А - В, как показано на рисунке.

2) Разрежьте изоляцию "K-FLEX" по линии А-В. Разверните одну часть трубки относительно другой так, чтобы образовался нужный угол. Склейте угол клеем "K-FLEX".

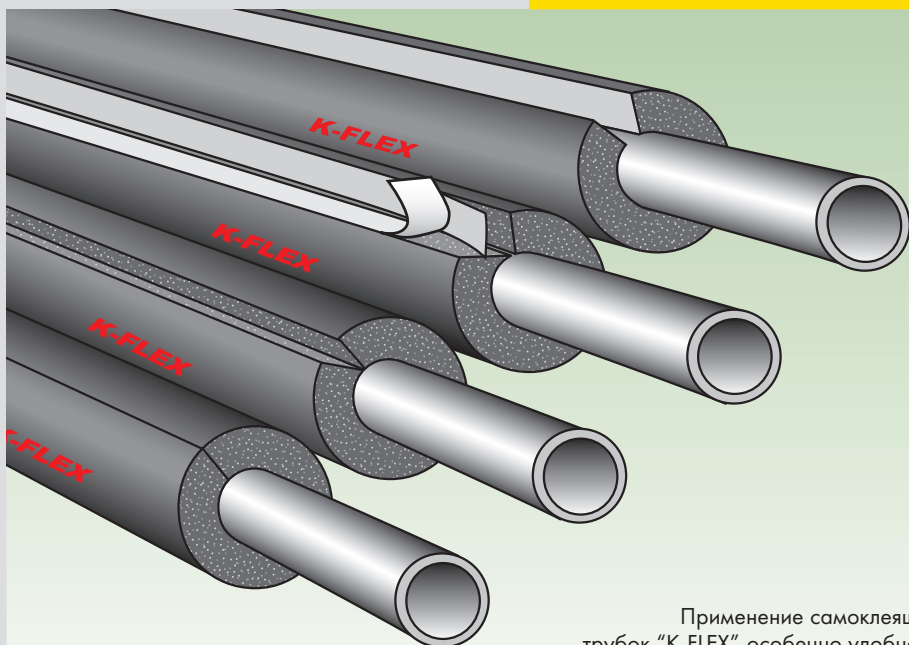
3) После того как клей просохнет, аккуратно прорежьте изоляционный угол вдоль внутренней стороны. Точно промерьте длину изготовленной секции, отрежьте излишки материала, оставляя небольшие припуски (2мм).

4) Оденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края угла к остальной изоляции трубопровода.



САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТРУБКИ

Изоляция "K-FLEX" для
смонтированных трубопроводов.

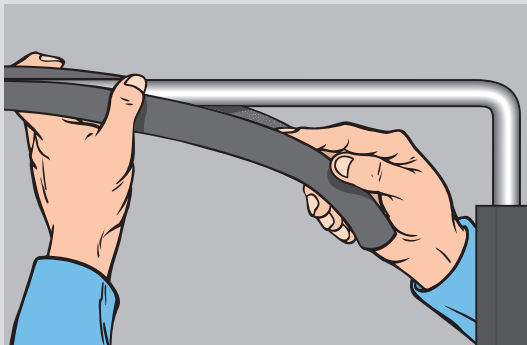


Применение самоклеящихся трубок "K-FLEX" особенно удобно при выполнении изоляционных работ на уже смонтированных трубопроводах. Их использование позволяет сократить время монтажа за счет легкости применения.

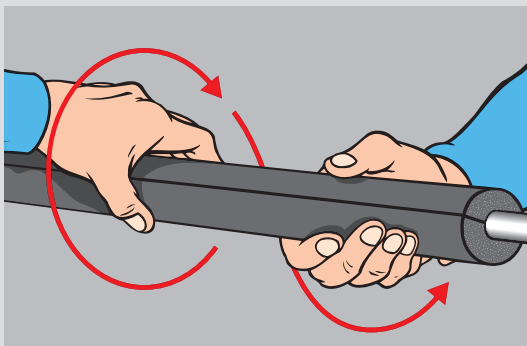


- 1 Изолируемые поверхности должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. Очистите их с помощью очистителя "K-FLEX".

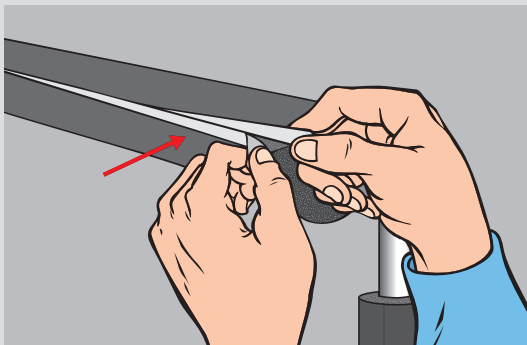
Предварительно разрезанные
трубки легко устанавливаются. **2**



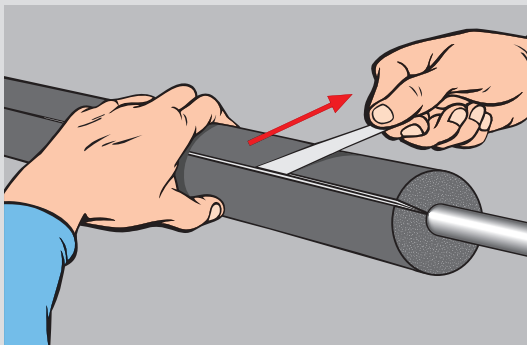
Выровняйте края разреза и
расправьте изоляционную
трубку. **3**

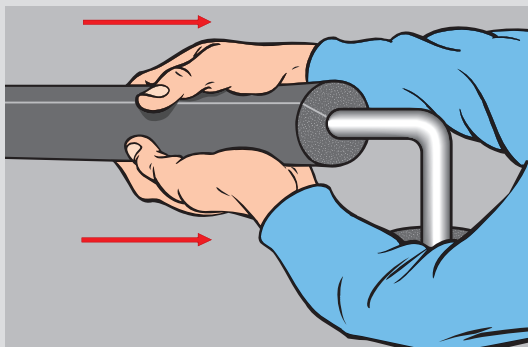


Отклейте концы пленок,
защищающих края разреза
изоляции, и осторожно удалите
одну из них. **4**

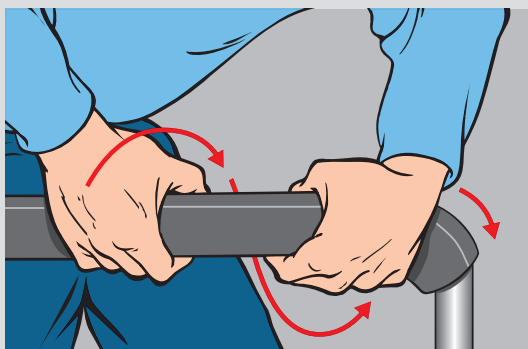


Аккуратно совместите края
разреза изоляции и удалите
вторую защитную пленку. **5**

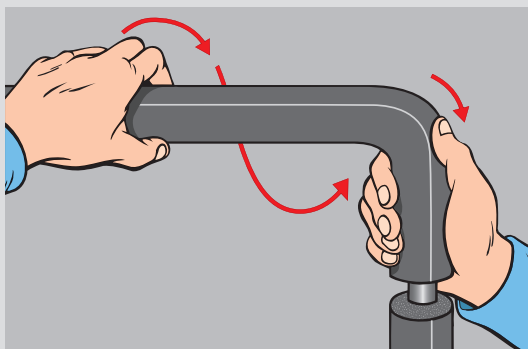




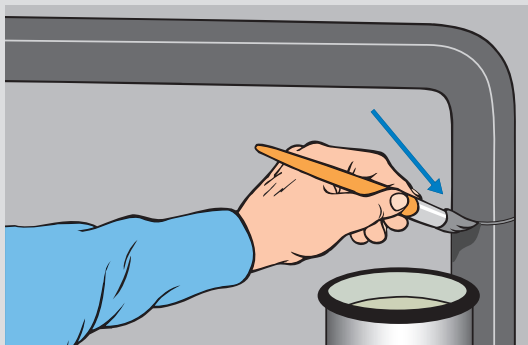
- 6 Слегка сожмите вместе самоклеящиеся края трубки, двигайтесь от краев к центру изоляционной секции.



- 7 Чтобы избежать деформации изоляционного материала, не прикладывайте больших усилий при продвижении склеенной трубки по трубопроводу.



- 8 Будьте особенно осторожны при натягивании трубки на изгибы трубопровода.



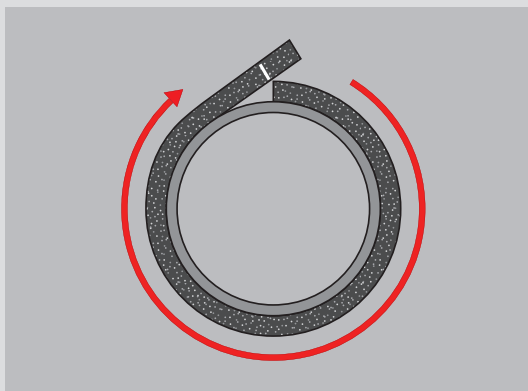
- 9 После установки самоклеящейся трубки в нужное место склейте ее с соседней с помощью клея "K-FLEX".

ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 125 мм С ПОМОЩЬЮ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА K-FLEX

ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ

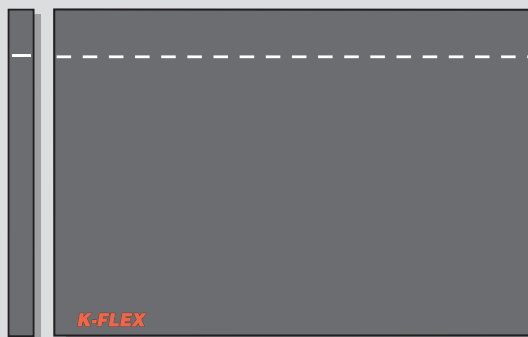
Точно измерьте длину окружности трубы с помощью полоски материала "K-FLEX" такой же толщины, как и применяемая изоляция. Пометьте мелом место перехлеста. Не растягивайте полоску при измерении.

1



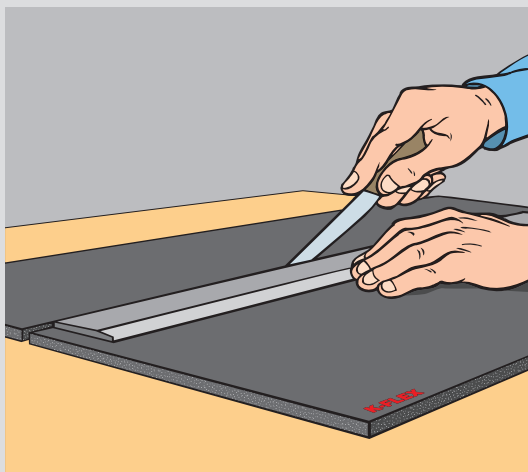
Отложите требуемую длину на листе "K-FLEX".

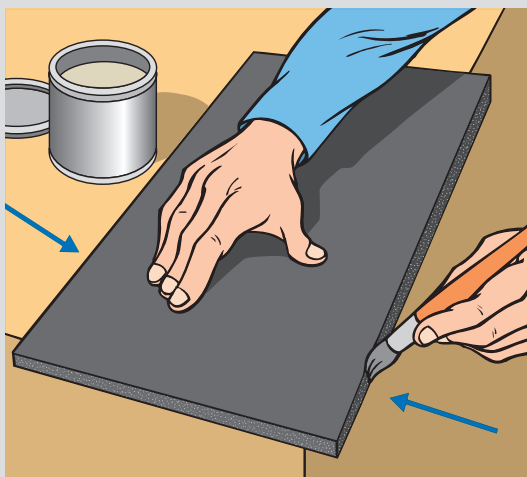
2



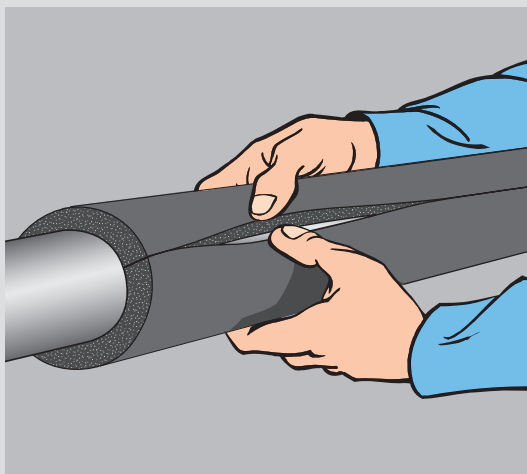
Аккуратно отрежьте материал по разметке, используя металлическую линейку.

3

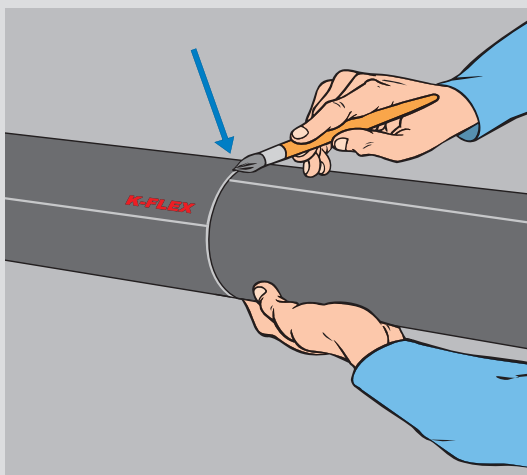




- 4 Нанесите ровный слой клея "K-FLEX" на подлежащие склеиванию торцы листовой изоляции.



- 5 Как только клей подсохнет, оберните изоляционный лист вокруг трубопровода, соедините края материала и сильно сожмите на очень короткое время. Для того, чтобы избежать неравномерного соединения или растяжения материала, начинайте работу с концов монтируемого участка, затем переместитесь к его центру, далее двигайтесь вдоль промежуточных точек.



- 6 Тщательно приклейте края полученной изоляционной трубки к ранее смонтированному материалу.

Обеспечьте совпадение продольных швов соседних секций изоляции, поворачивая созданные трубки вокруг трубопровода до их окончательного соединения.



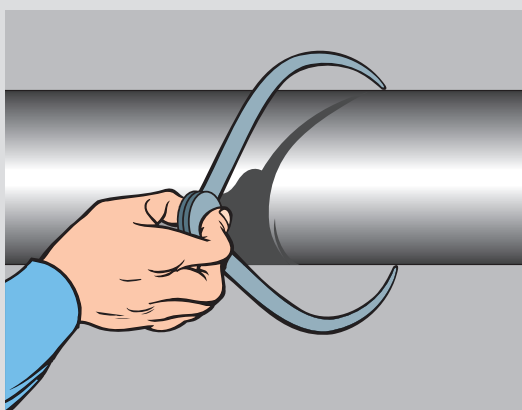
ИЗОЛЯЦИЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ МАТЕРИАЛОМ В ВИДЕ ПОЛОС "LINEAR"

IK Insulation Group предлагает новое решение, позволяющее облегчить выполнение работ по монтажу изоляции на трубах среднего и большого диаметра. Это листовая изоляция "LINEAR" в виде полос длиной 1500 мм и шириной равной длине окружности изолируемого трубопровода. "K-FLEX LINEAR" может поставляться с рифленным алюминиевым покрытием по желанию заказчика.

Применение этого материала позволяет сократить время монтажа.

Измерьте диаметр изолируемой трубы.

1

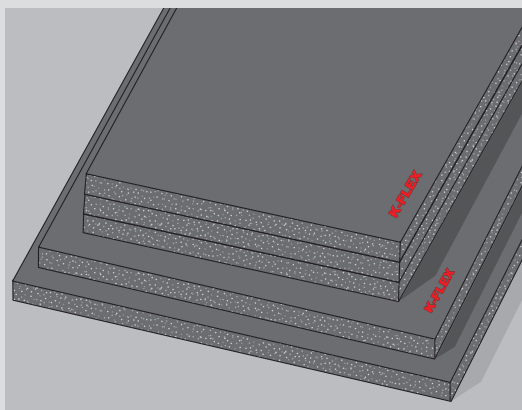
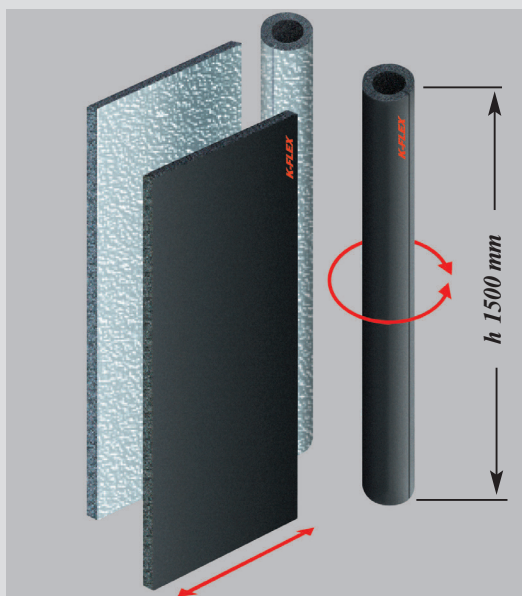


Выберите соответствующий этому диаметру материал "K-FLEX LINEAR" с необходимой толщиной.

2

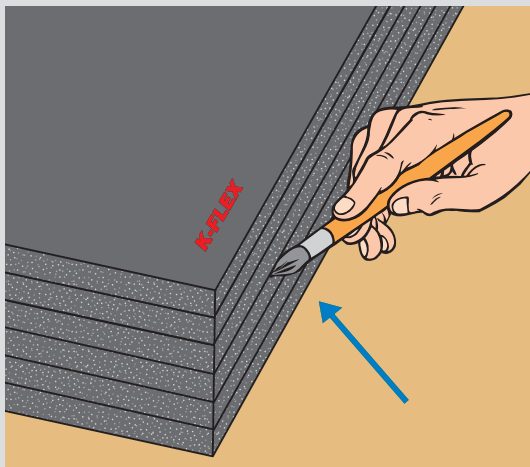
Например:

Ø	Толщина 19	Толщина 25
89	19 x 89	25 x 89
114	19 x 114	25 x 114

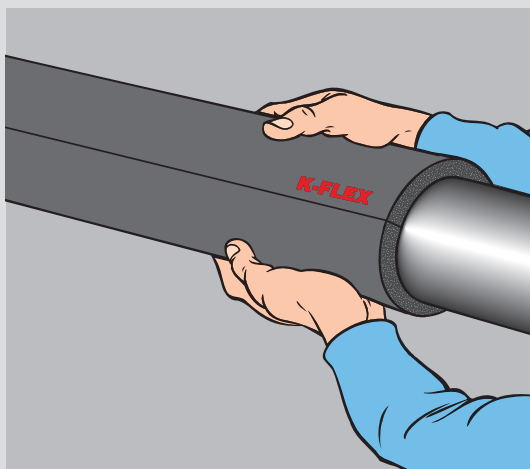




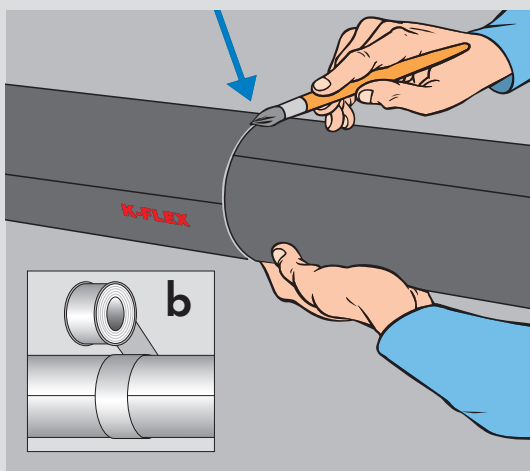
- 3 Нанесите клей "K-FLEX" одновременно на продольные кромки нескольких полос "LINEAR", предварительно сложив их, как показано на рисунке.



- 4 После того, как клей подсохнет, оберните изоляционный лист вокруг трубопровода, соедините края материала и сильно сожмите на очень короткое время.



- 5 Тщательно приклейте края полученной изоляционной трубки к ранее смонтированному материалу.



При использовании полос "LINEAR" с алюминиевым покрытием проклейте стыки покрытия (b) самоклеящейся алюминиевой лентой.

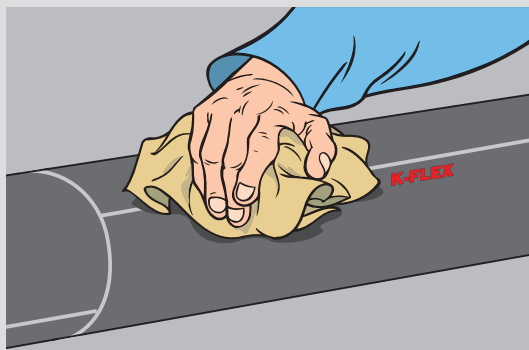
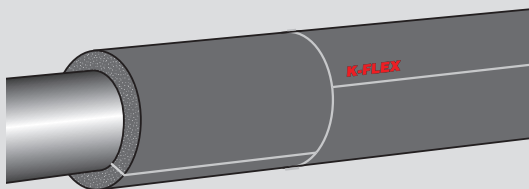
МНОГОСЛОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Первый слой изоляции выполняется в соответствии с рекомендациями данного руководства (см. страницы 8, 14, 40).

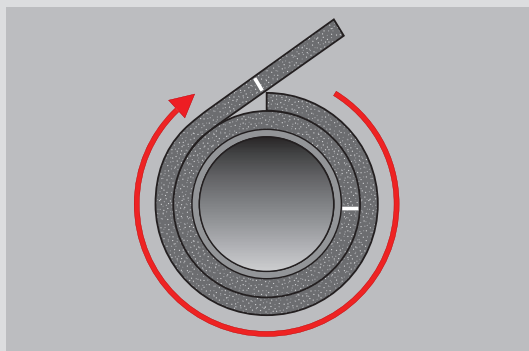
Для второго слоя предпочтительнее использовать листовой материал.

Обращайтесь в технический отдел фирмы IK Insulation Group за консультацией в случае, если температура жидкости внутри трубопровода ниже -40°C .

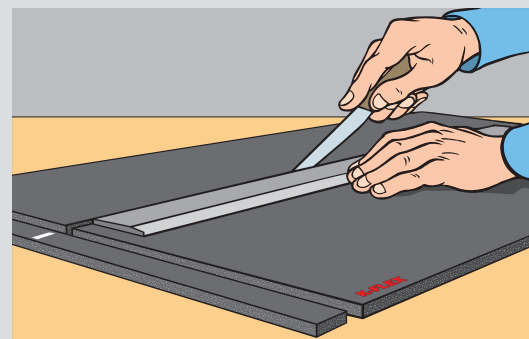
1 Очистите поверхность первого слоя изоляции с помощью очистителя "K-FLEX".



2 Измерьте общий диаметр вместе с первым слоем изоляции.



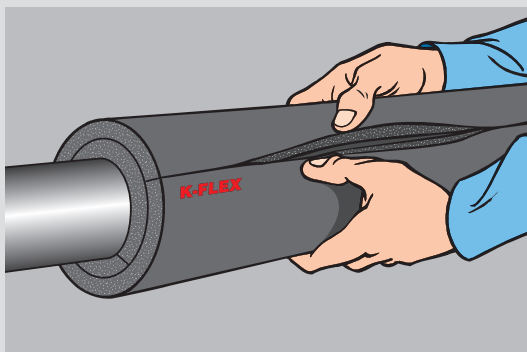
3 Отрежьте лист необходимых размеров для второго слоя.



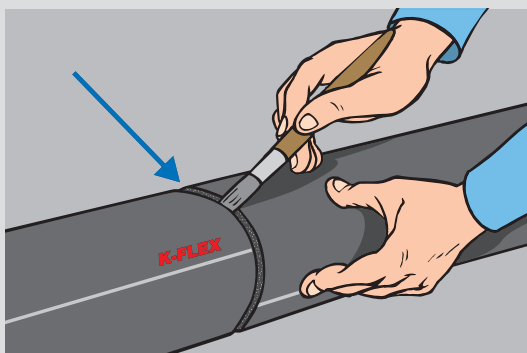


- 4** Нанесите ровный слой клея "K-FLEX" на подлежащие склеиванию края материала.

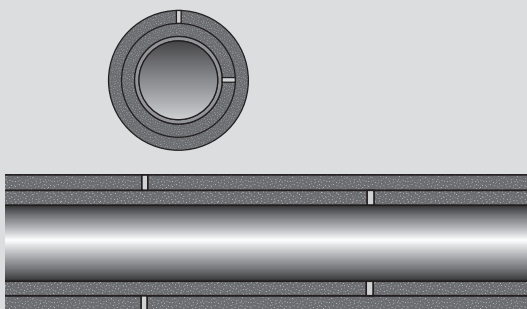
Не склеивайте вместе два слоя изоляции.



- 5** Как только клей подсохнет, оберните изоляционный лист вокруг трубопровода, соедините края материала и очень сильно сожмите на очень короткое время.



- 6** Тщательно приклейте края полученной изоляционной трубки к ранее смонтированному материалу.

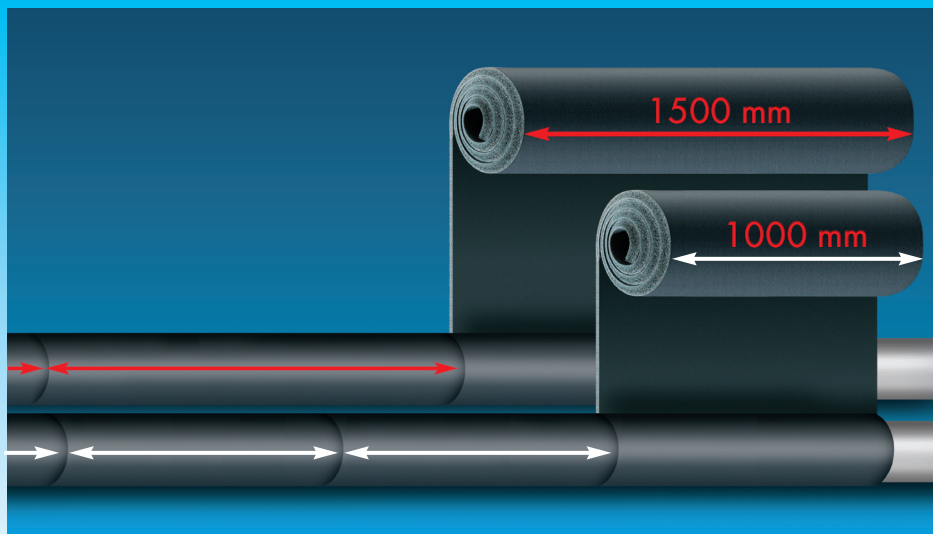
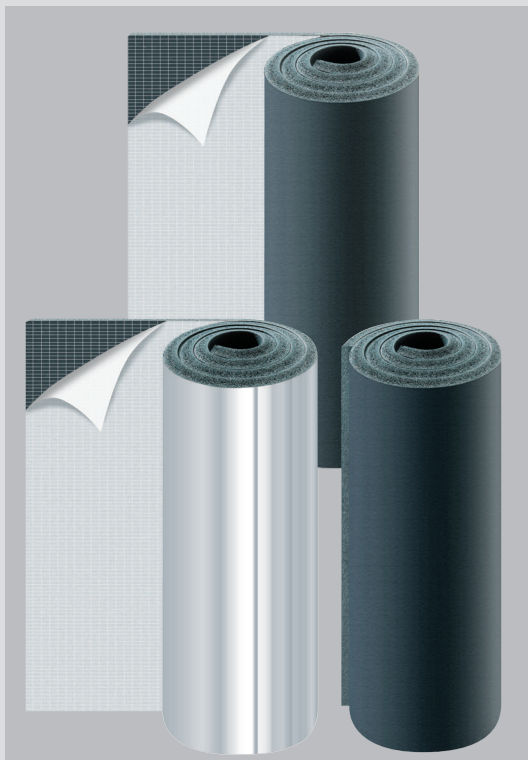


- 7** Обеспечьте несовпадение продольных и поперечных швов двух слоев изоляции (см. рисунок).



ИЗОЛЯЦИЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ "K-FLEX ST" 1500 мм

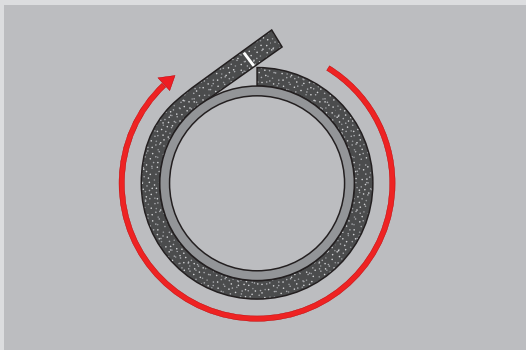
IK Insulation Group предлагает
листовой материал
K-FLEX ST 1500 мм трех типов:
стандартный, самоклеящийся и
самоклеящийся с алюминиевым
покрытием.



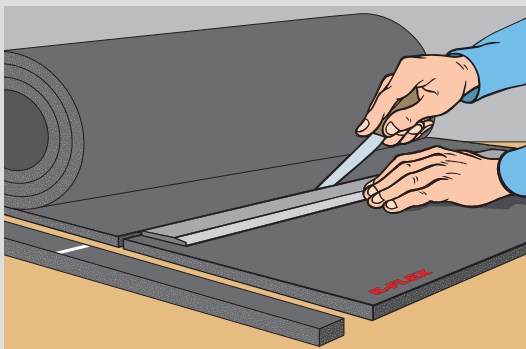
Увеличение ширины материала на 50% позволяет сократить время монтажа за счет уменьшения количества стыков изоляции, особенно на длинных, прямых участках трубопроводов большого диаметра.



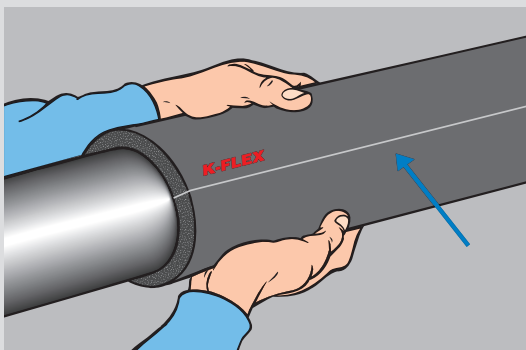
- 1 Измерьте длину окружности трубы, используя полосу материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция.



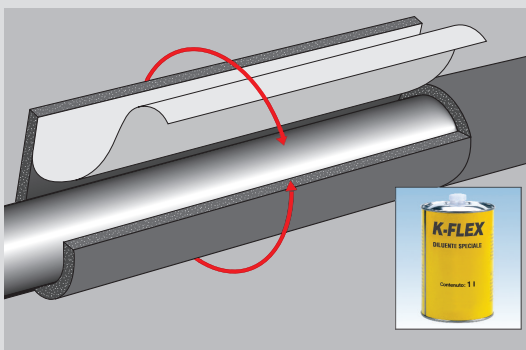
- 2 Отрежьте лист необходимых размеров.



- 3 Нанесите ровный слой клея "K-FLEX" на подлежащие склеиванию торцы листов изоляции. Как только клей подсохнет, оберните лист вокруг трубопровода, соедините концы материала и сильно сожмите их на очень короткое время. Тщательно приклейте края полученной изоляционной трубки к ранее смонтированному материалу.



- 4 При использовании самоклеящегося листового материала аккуратно удалите защитную пленку, прижмите лист к изолируемой поверхности.

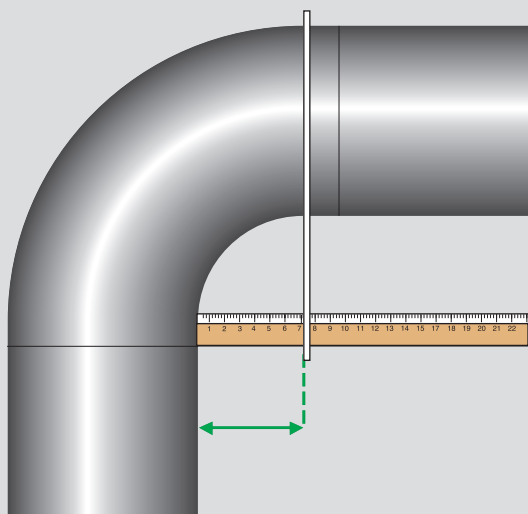


Перед началом работы очистите поверхность трубопровода с помощью очистителя "K-FLEX".

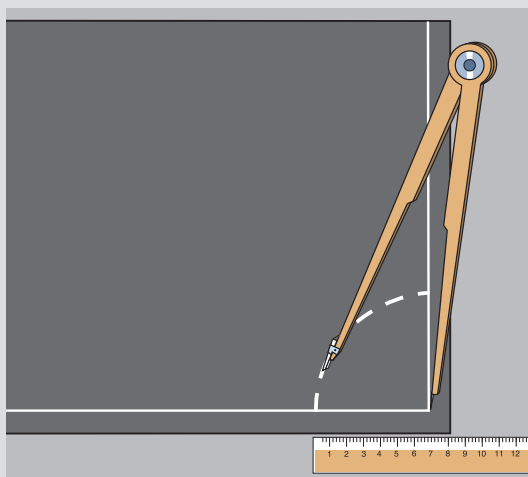
УГЛЫ

Для изоляции углов труб большого диаметра используйте листовой материал.

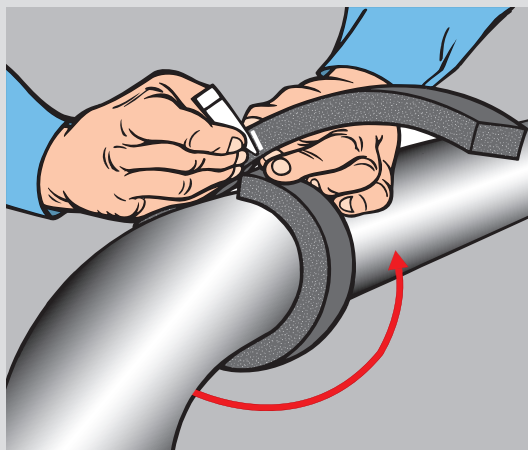
1 Измерьте внутренний радиус изгиба трубопровода с помощью отвеса и перпендикулярной ему линейки, как показано на рисунке. (Отвес и линейка располагаются в точках начала изгиба трубы.)

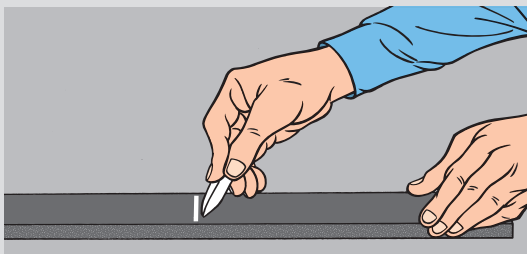


2 Проведите на изоляционном материале две перпендикулярные прямые. Начертите с помощью циркуля контур внутреннего радиуса изгиба трубопровода с центром в точке пересечения прямых.

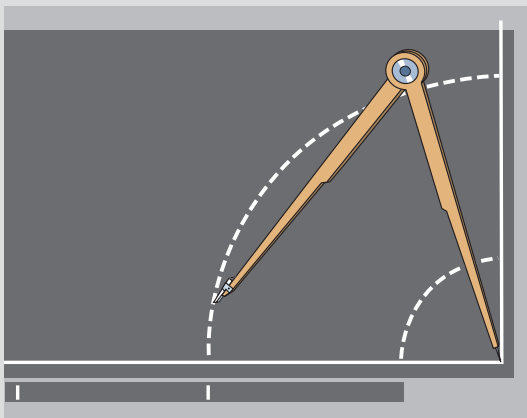


3 Измерьте длину окружности трубы, используя полоску материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция. Не растягивайте полоску при измерении.





- 4 Разделите длину окружности трубы пополам и отметьте на полоске этот размер.

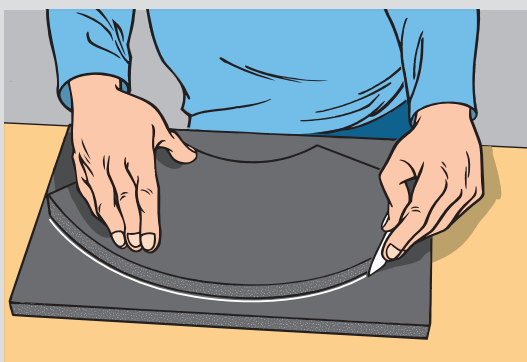


- 5 Перенесите этот размер на лист "K-FLEX", отложив его от линии внутреннего радиуса изгиба трубопровода. Проведите с помощью циркуля вторую окружность из того же центра через отмеченную точку.



- 6 Аккуратно вырежьте по прочерченным линиям первую полусекцию изоляционного угла.

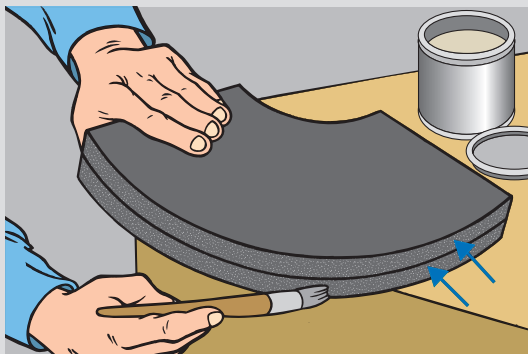
Очень важно, чтобы деталь была вырезана точно по выкройке, и ее края были гладкими и ровными.



- 7 Используйте первую полусекцию в качестве лекала и вырежьте из другого листа вторую, зеркальную полусекцию изоляционного угла.

Совместите края двух полусекций изоляционного угла. Нанесите клей "K-FLEX" на края большого радиуса.

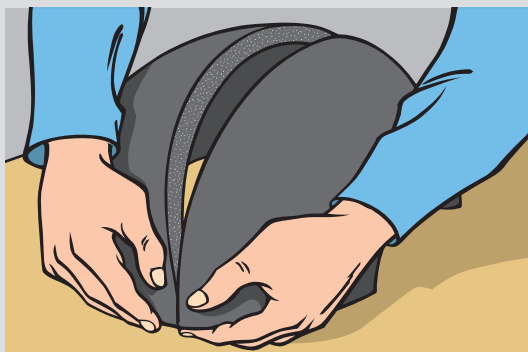
8



После того, как клей подсохнет, прижмите две полусекции друг к другу сначала с одного, а затем с противоположного конца, сделав короткие соединения.

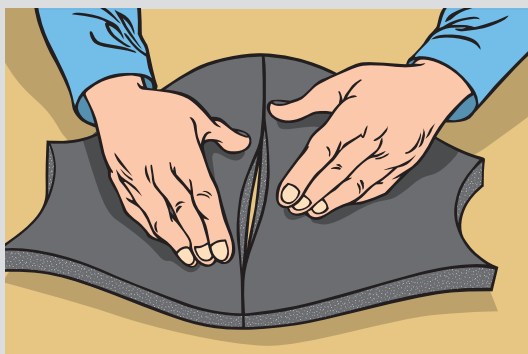
9

Поочередно выполняйте небольшие швы с каждого конца, двигаясь к центру.



Особенно тщательно соедините остаток шва в центре полусекций.

10



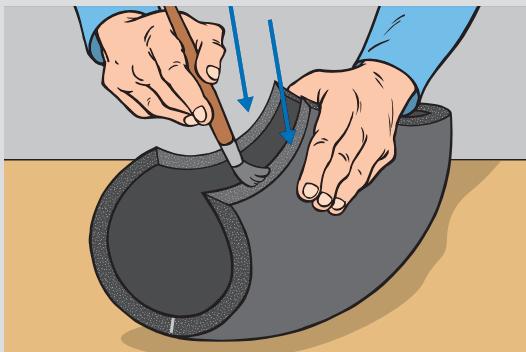
Выверните полученное изделие и еще раз сдавите пальцами шов по всей длине с внутренней стороны.

11

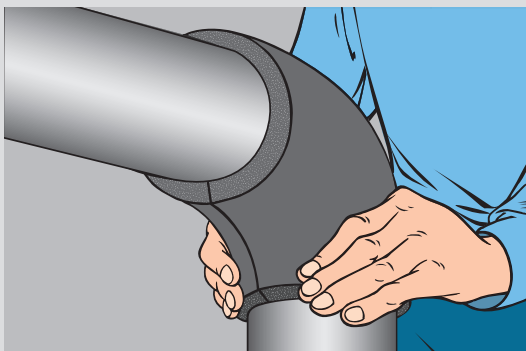




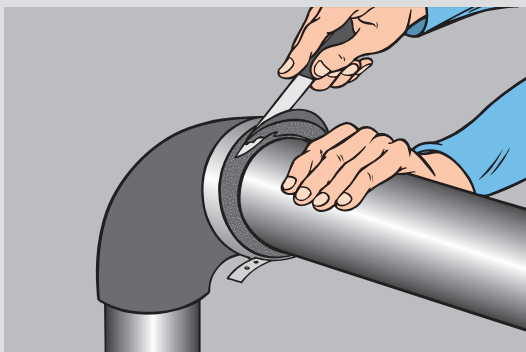
- 12** Нанесите клей вдоль внутренних краев детали изоляционного угла, подождите, пока он подсохнет.



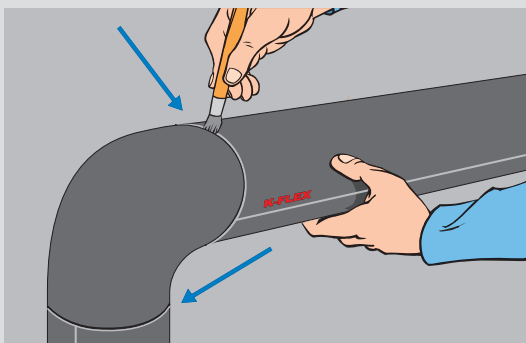
- 13** Оберните изготовленную деталь вокруг изгиба трубопровода, соедините проклеенные концы материала "K-FLEX" и очень сильно сожмите их на короткое время.



- 14** Точно подрежьте концы угловой секции, используя металлический обод.



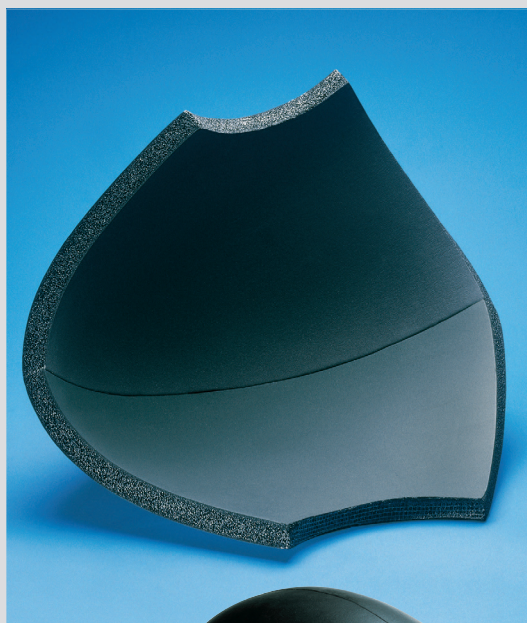
- 15** Тщательно приклейте края изоляционного угла к трубе и к остальной изоляции.



ГОТОВЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ УГЛЫ К 90°

IK Insulation Group производит уже готовые изоляционные углы К90 из материала "K-FLEX" различных толщин и диаметров для изгибов трубопроводов под углом 90°. Эти изделия позволяют упростить монтаж изоляции, повысить качество и сократить время выполнения работ.

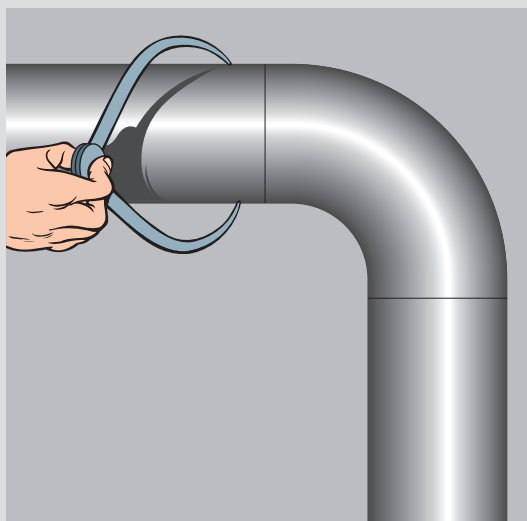
Изоляционные углы моделируются на компьютерах и обеспечивают точную посадку заранее изготовленной детали на изгиб трубопровода.

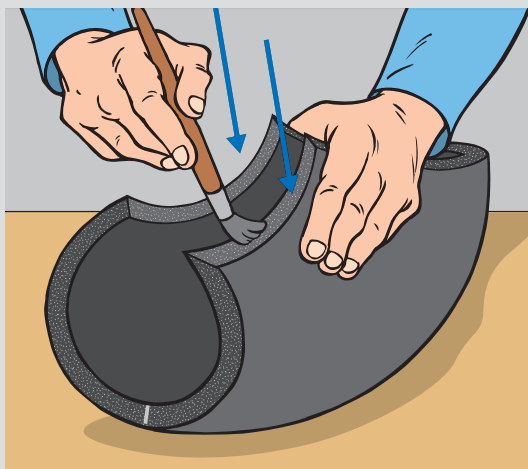


Измерьте диаметр изолируемой трубы. Выберите соответствующий этому диаметру изоляционный угол К90 с необходимой толщиной материала.

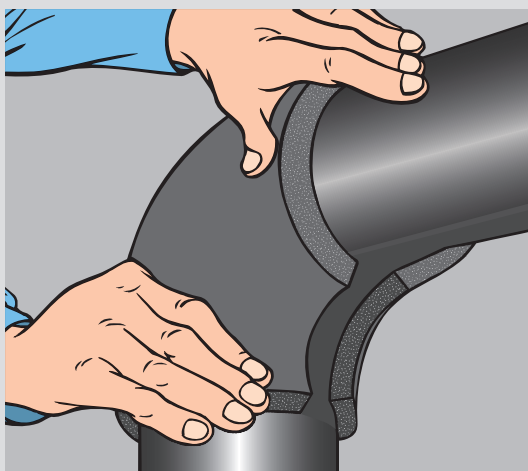
Например:

Ø	Толщина 19	Толщина 25
49	19 x 48	25 x 48
114	19 x 114	25 x 114

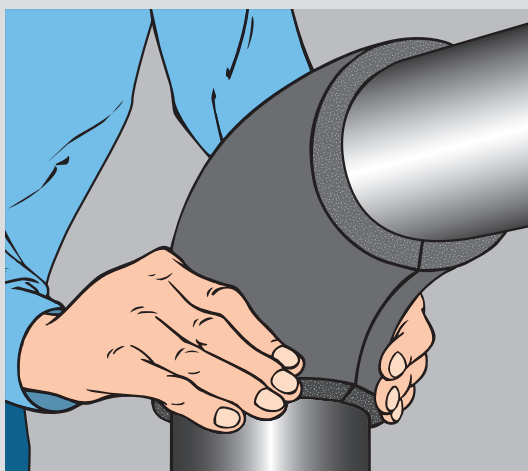




- 2 Нанесите клей “K-FLEX” на края детали, которые необходимо склеить.



- 3 После того, как клей подсохнет, поместите изоляционный угол на изгиб трубопровода.



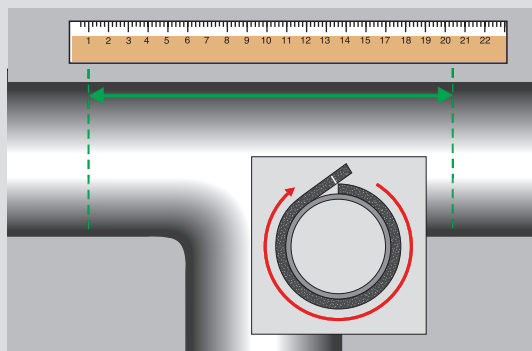
- 4 Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.



ТРОЙНИКИ

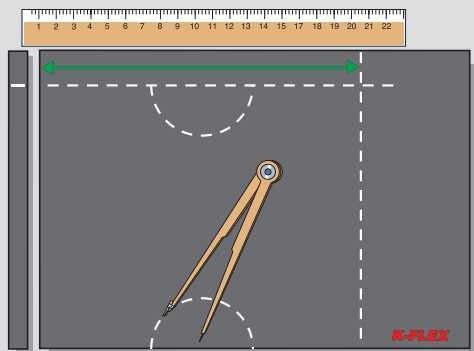
1 Определите с помощью линейки длину листового материала "K-FLEX", необходимую для выполнения изоляции соединения. Измерьте длину окружности горизонтальной трубы, используя полосу материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция. Не растягивайте полосу при измерении.

1



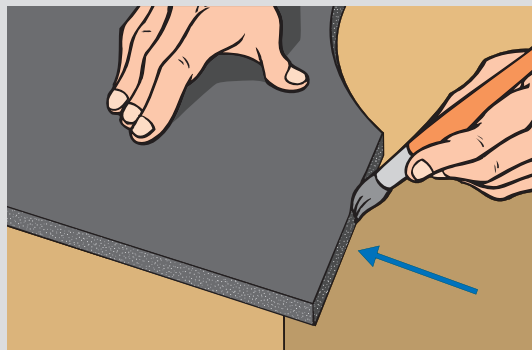
2 Нанесите полученные размеры на изоляционный лист "K-FLEX", как показано на рисунке. Начертите с помощью циркуля две полуокружности радиусом равным половине диаметра вертикальной трубы для пропуска отвода.

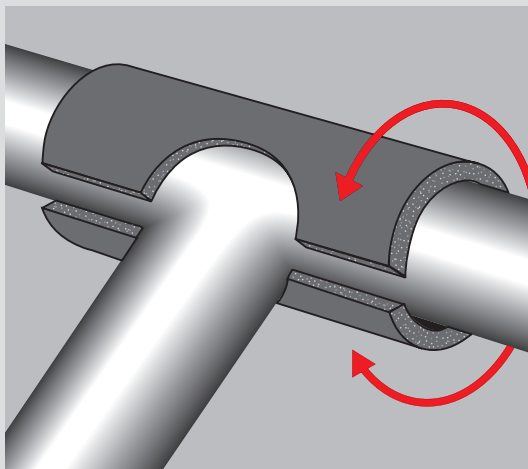
2



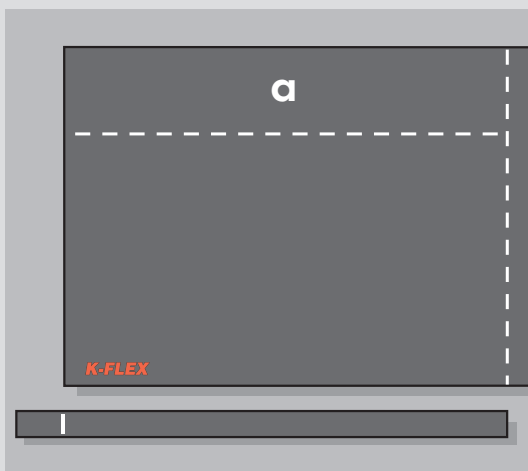
3 Вырежьте по контуру нарисованную деталь, нанесите клей "K-FLEX" на края, которые необходимо склеить.

3

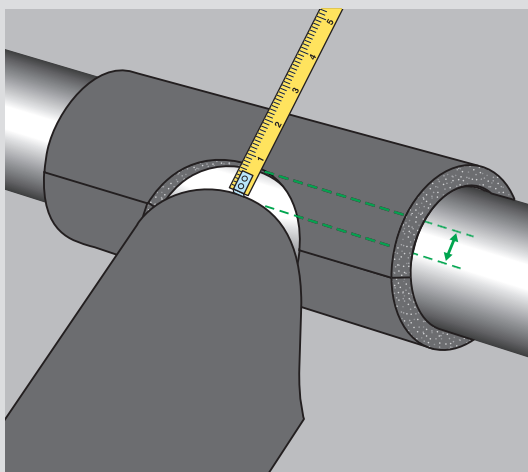




- 4 После того, как клей подсохнет, оберните изоляцию вокруг трубопровода, пропустив отвод в предназначенное для него отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.



- 5 Измерьте длину окружности отвода, используя полоску материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция, определите необходимую длину изоляции отвода. Нанесите полученные размеры на изоляционный лист "K-FLEX", как показано на рисунке, и вырежьте выкройку, оставляя достаточно места на листе со стороны (а) для продолжения чертежа.

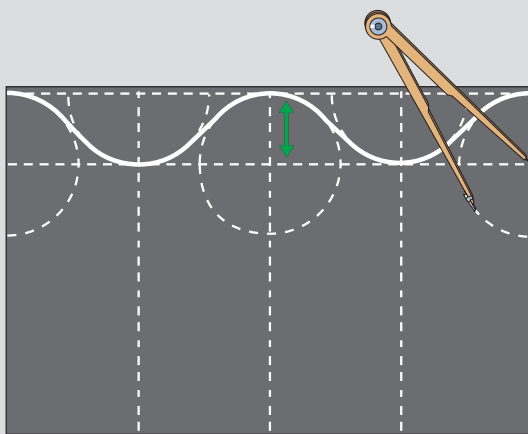


- 6 Положите изоляционный лист на отвод, придвиньте его вплотную к изоляции горизонтальной трубы. Измерьте горловину отвода (см. рисунок).



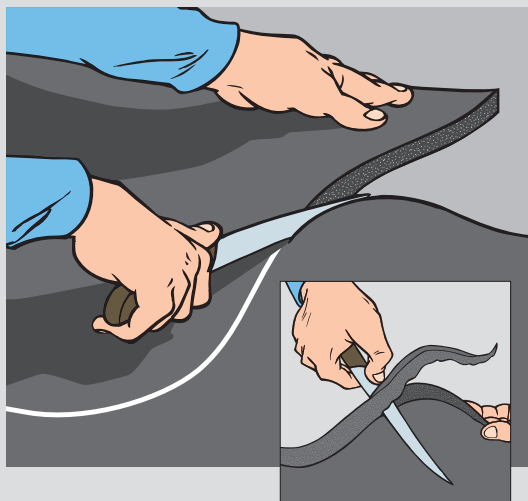
Разделите сторону вырезанной выкройки, которая соответствует длине окружности отвода, на четыре равные части. Нанесите на выкройку размер горловины отвода, начертите с помощью циркуля пять окружностей с центрами, как показано на чертеже, радиусом равным размеру горловины отвода. Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги нарисованных окружностей.

7



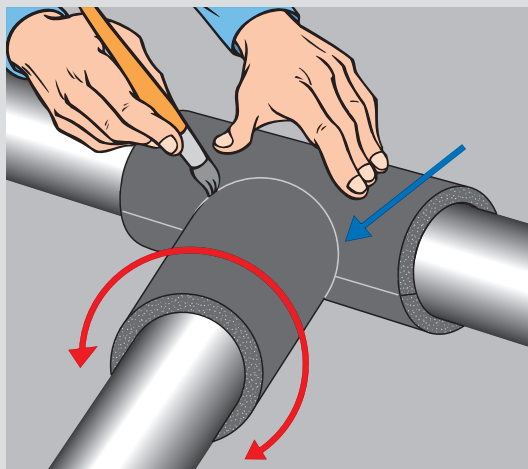
Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой. Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX". Нанесите клей "K-FLEX" на края, которые необходимо склеить. Подождите, пока клей подсохнет.

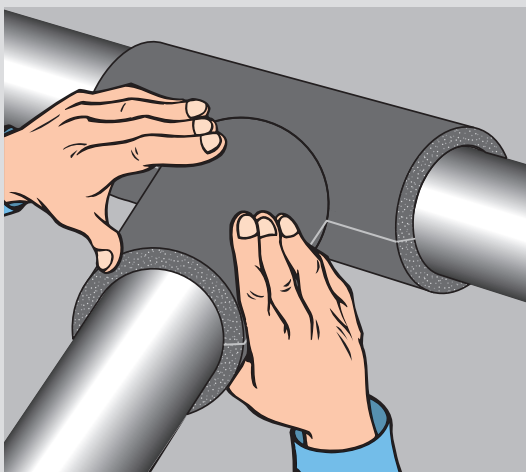
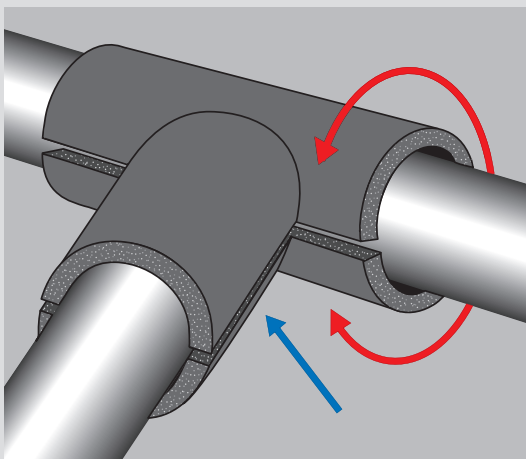
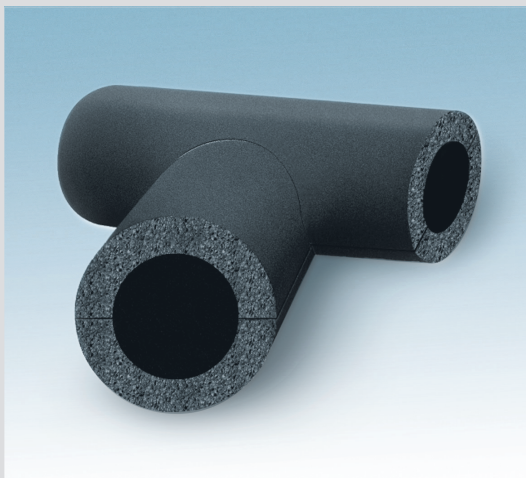
8



Оберните изготовленную деталь вокруг отвода трубопровода, соедините проклеенные концы материала "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время. Присоедините полученную трубку к остальной изоляции, тщательно склейте их вместе.

9





ГОТОВЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТРОЙНИКИ "Т"



ТРОЙНИКИ

IK Insulation Group производит уже готовые изоляционные тройники "Т" из материала "K-FLEX" различных толщин и диаметров. Эти изделия позволяют упростить монтаж изоляции, повысить качество и сократить время выполнения работ.

Изоляционные тройники моделируются на компьютерах и обеспечивают точную посадку заранее изготовленной детали на тройник трубопровода.

Пример маркировки тройников:

Ø	Толщина 13	Толщина 19
48	13 x 48	19 x 48
89	13 x 89	19 x 89

1 Измерьте диаметр изолируемой трубы. Выберите соответствующий этому диаметру тройник "Т" с необходимой толщиной материала. Нанесите клей "K-FLEX" на края детали, которые необходимо склеить.

2 После того, как клей подсохнет, поместите изоляционный тройник на тройник трубопровода, соедините проклеенные края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.

ПЕРЕХОДНИКИ

Для изоляции листовым материалом "K-FLEX" концентрических переходников, соединяющих трубопроводы различных диаметров, выполните следующие измерения:

1 Измерьте высоту переходника, включая сварные швы.

2 С помощью кронциркуля измерьте максимальный и минимальный диаметры сопрягаемых труб, добавьте двойную толщину листа "K-FLEX" к каждому из измерений (см. рисунок 1)

3 Проведите на материале "K-FLEX" центральную линию. Перенесите все полученные измерения (максимальный и минимальный диаметр соединяемых труб, высоту переходника) на лист "K-FLEX", используя центральную линию. Проведите линии через концы отрезков до пересечения с центральной линией, как показано на рисунке.

4 С помощью циркуля проведите из точки пересечения прямых две дуги через концы отрезков с измерениями диаметров.

